

L'INJECTION

PARAMETRES & CONSEQUENCES

Module Inter ou Intra

PROGRAMME

➤ ETUDE DES PHASES DE L'INJECTION

- Plastification :
 - influence des conditions de plastification sur la qualité de la matière fondue
- Remplissage et maintien
 - influence des paramètres : vitesses, pression
 - analyse des courbes de pression
 - influence de la conception pièce sur le remplissage
 - analyse de la phase de compactage
 - étude de la fonction alimentation des outillages
- Refroidissement
 - détermination des paramètres :
 - température moule
 - temps de refroidissement
 - implantation et utilisation du circuit de régulation
 - influence des matériaux utilisés dans l'outillage

➤ PARAMETRES - PROPRIETES

- Etude de l'incidence des paramètres de mise en œuvre sur les caractéristiques des pièces moulées

➤ APPLICATIONS A LA MISE AU POINT DE NOUVELLES FABRICATIONS

- Méthodologie de réalisation des essais
- Détermination des réglages de base
- Contrôle des premières pièces
- Mise en place d'une fiche de fabrication
- Apport des logiciels de rhéologie pour la mise au point
- Etudes des défauts : causes et remèdes .

PERSONNEL CONCERNE

Services développement et laboratoires d'applications
Techniciens services mise au point et méthodes
Responsables et techniciens d'ateliers d'injection

OBJECTIFS

Mieux connaître le comportement des polymères lors de l'injection
Appliquer une méthodologie rigoureuse pour le démarrage de nouvelles productions

DUREE

14 heures : 2 jours en continu

PREREQUIS

Niveau 1 : Thermoplastiques Matières & ...