

# APPROCHE ECONOMIQUE EN CONCEPTION

Intra entreprise uniquement

## PROGRAMME

### ➤ RAPPELS SUR LES PLASTIQUES ET L'INJECTION

- Rappel sur le comportement des plastiques en injection
- Influence des charges, renforts et adjuvants sur le prix des matériaux
- Critères de choix d'une presse à injecter pour une fabrication
- Analyse du cycle d'injection, calcul du temps de cycle :
  - Temps d'injection et de maintien
  - Temps de refroidissement
  - Temps de mouvements

### ➤ DETERMINATION DU PRIX DE REVIENT DES PIECES INJECTEES

- Analyse des différents postes
  - Prix matière
  - Calcul du coût de la part matière
  - Influence des rebroyés
- Coût de fabrication
  - Calcul du taux horaire de la presse
  - Frais de personnel et de structure
- Coût de l'outillage :
  - analyse des différents postes.
  - Influence du nombre d'empreinte sur le prix de revient
- Coût de finition : montage, assemblage, peinture, décoration
- Exercices d'application

### ➤ CONCEPTION ECONOMIQUE D'UNE PIECE INJECTEE

- Rappels sur les règles de conception
- Détermination économique des épaisseurs
- Influence du nervurage
- Relation entre les propriétés mécaniques du matériau et la conception de la pièce.
- Influence du système de démoulage sur le coût de l'outillage.
- Relation entre le coût de la pièce et le l'investissement outillage. Influence de la série.

## PERSONNEL CONCERNE

Ingénieurs et Techniciens d'étude ou avant projet, Service achats participants au développement des pièces.

## OBJECTIFS

Connaître les facteurs entrant dans le prix de revient de la pièce.  
Optimiser la conception des pièces en vue d'en réduire le prix de revient

## DUREE

2 ou 3 jours suivant les besoins de l'entreprise