

LECTURE DE PLAN D'OUTILLAGE

Stage Inter ou Intra

PROGRAMME

> REGLES DE DESSIN

- Généralités sur la normalisation.
- Présentation des dessins. Position des vues, projections, demi vues.
- Les différents types de traits : forts, pointillés et mixtes.
- Sections, coupes et hachurages. Plans de coupe
- Symbolisation des filetages.
- Nomenclatures.
- Tolérances :
 - dimensionnelles
 - géométriques
- Application à l'analyse de plans de pièce

> LECTURE DE PLANS DE MOULES

- Les différentes vues du moule
- Sections à plans décalés
- Symbolisation des éléments standards : éjecteurs, colonnage, visserie
- moule injection ejection simple
- moule trois plaques
- moule avec mouvement par tiroirs, par coulisseau, par cale montante
- moule à canaux chauds

NOTA: Les stagiaires sont invités se munir de plans de pièces et d'outillages pour la participation à ce stage.

PERSONNEL CONCERNE

Ingénieurs et techniciens, Chefs de projet, responsables du suivi des outillages .

OBJECTIFS

Permettre une parfaite compréhension du fonctionnement d'un outillage d'injection à partir de plans.
Mieux dialoguer avec les fournisseurs d'outillages.

DUREE

14 h = 2 jours en continu

GROUPE

5 Stagiaires maximum par session