

MAINTENANCE DES MOULES D'INJECTION

Intra entreprise uniquement

PROGRAMME

➤ CONNAISSANCE DES PLASTIQUES

- Comportement des plastiques en injection
- Facteurs influençant l'écoulement et le retrait
- Action des polymères sur le moule :
abrasion - corrosion – encrassement
- Influence des additifs et adjuvants
- Conditions de transformation des principales matières

➤ RAPPEL SUR L'INJECTION

- Fonctionnement de la presse à injecter
- Le groupe de fermeture, la sécurité outillage
- L'unité d'injection :
plastification, injection, maintien, refroidissement
- Influence des paramètres sur la qualité des pièces

➤ TECHNOLOGIE DE L'OUTILLAGE

- Les principales fonctions de l'outillage : alimentation - régulation - éjection
- Types de points d'injection - systèmes à canaux chauds.
- Le système de régulation.
- Ejection et démoulage : technologie utilisées, maintenance des éléments en mouvement
- Matériaux utilisés dans le moule : aciers, autres alliages.
- Traitements de surface : nitruration, chromage, PVD, ...

➤ ENTRETIEN DU MOULE

- Démontage et nettoyage après production, points à contrôler
- Suivi de l'entretien des moules, protection et stockage
- Maintenance des plans de joints
- Montage et entretien des systèmes à canaux chauds
- Entretien du circuit de régulation

➤ REPARATION DU MOULE

- Techniques de réparation.
- Mise en place de pavés rapportés
- Recharge par soudure
- Rechargement par dépôt électrolytique

PERSONNEL CONCERNE

Techniciens de maintenance et entretien outillages et injection
Régleurs et techniciens de production participant à l'entretien des outillages

OBJECTIFS

Donner aux participants les connaissances de base sur la technologie des outillages.
Connaître les techniques utilisées en modification, réparation et rechargement d'outillage.
Améliorer la communication entre ateliers d'injection et d'outillages.

DUREE

21 heures : 3 jours en continu

REALISATION INTRA ENTREPRISE

Applications sur les moules de l'entreprise.
Intervention de fabricants de matériels spécialisés.