

PRIX DE REVIENT DES PIÈCES INJECTÉES

Stage Inter ou Intra

PROGRAMME

➤ CONNAISSANCE DES PLASTIQUES ET DE L'INJECTION

- Rappel sur le comportement des plastiques en injection
- Influence des charges, renforts et adjuvants sur le prix des matériaux
- Critères de choix d'une presse à injecter pour une fabrication
- Analyse du cycle d'injection
- Calcul du temps de cycle :
 - Temps d'injection et de maintien
 - Temps de refroidissement
 - Temps de mouvements

➤ DETERMINATION DU PRIX DE REVIENT DES PIÈCES INJECTÉES

- Analyse des différents postes
- Prix matière
 - Calcul du coût de la part matière
 - Influence des rebroyés
- Coût de fabrication
 - Calcul du taux horaire de la presse
 - Frais de personnel et de structure
 - Influence du nombre d'empreinte sur le prix de revient
- Coût de finition : montage, assemblage, peinture, décoration
- Exercices d'application

➤ ELEMENTS DE COUT DES OUTILLAGES

- Description des éléments constitutifs d'un moule et des techniques de réalisation
- Analyse des différents postes :
 - Etude
 - Fournitures
 - Éléments standards
 - Usinage
 - Mise au point
- Coût horaire de ces différents postes
- Etudes de cas pour des moules existants

PERSONNEL CONCERNE

Ingénieurs et techniciens d'études désireux de connaître le prix des pièces lors de la conception
Acheteurs de pièces plastiques
Techniciens des services prix de revient et méthodes

OBJECTIFS

Analyser les facteurs techniques intervenant dans le prix de revient
Apporter les éléments concernant l'établissement du prix de revient des pièces et des outillages

DUREE

21 heures : 3 jours en continu

REALISATION INTRA ENTREPRISE

Applications sur les cas concrets de l'entreprise
Création d'une feuille de calcul de prix pièce personnalisée