

TOLERANCES DES PIECES PLASTIQUES

Intra entreprise uniquement

PROGRAMME

➤ CONNAISSANCE DES PLASTIQUES

- Définition des polymères.
- Comportement des thermoplastiques : les états amorphes et cristallins
- Facteurs influençant la stabilité dimensionnelle des pièces :
 - retrait, post-retrait,
 - dilatation, reprise d'humidité, fluage,
 - paramètres de transformation.
- Influence des charges et renforts

➤ CONNAISSANCE DE L'INJECTION

- Technologie de la presse à injecter
- Analyse du cycle d'injection
- Influence des paramètres d'injection sur le retrait

➤ TOLERANCES : GENERALITES

- Rappels et définitions : Tolérances et Ajustements
- Désignation des tolérances.
- Tolérances générales.

➤ TOLERANCES DES PIECES PLASTIQUES

- Analyse des facteurs intervenant dans les tolérances des pièces plastiques
 - Retrait, Post-retrait
 - Variations outillage
 - Variations process
 - Dilatation
 - Reprise d'humidité
- Calcul des tolérances applicables aux pièces plastiques
- Exercices pratiques de calculs

PERSONNEL CONCERNE

Ingénieurs et techniciens d'étude, méthodes ou géométrie.

OBJECTIFS

Connaître les facteurs influençant les tolérances des pièces plastiques.
Savoir affecter des tolérances compatibles avec le matériau utilisé et le process de fabrication

DUREE

14 heures : 2 jours en continu

REALISATION INTRA ENTREPRISE

Adaptation de la durée aux besoins de l'entreprise.
Stage réalisable en complément de la formation "Etude et réalisation d'une pièce plastique"